



Juiz de Fora, 29 de agosto de 2019

ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Atestamos para os devidos fins que a empresa ATOS CONTROL AUTOMAÇÃO E AR CONDICIONADO EIRELI-ME, inscrita no CNPJ sob o número 10.592.235/0001-73, situada na Avenida Santa Luzia, número 129, bairro Santa Luzia, Juiz de Fora-MG, por meio de supervisão e gerenciamento dos profissionais MARCUS VINCIUS ELER PEREIRA, Engenheiro Mecatrônico, inscrito no CREA sob o número MG 115.903D e JULIANO BATISTA PASSOS, Técnico em Eletrônica e Refrigeração, inscrito no CPF sob o número 049.277.836-18, prestou serviços de retrofit e instalação do novo sistema de condicionamento de ar por meio de central de água gelada (Chiller), torres de resfriamento e automação para a MRS LOGÍSTICA S/A, inscrita no CNPJ sob o número 01.417.222/0003-39, situada na Avenida Brasil, número 2001, bairro Centro, Juiz de Fora-MG, no período de 15 de janeiro de 2015 a 24 de agosto de 2015.

DADOS GERAIS

- Início: 15/01/2015
- Término: 24/08/2015
- Capacidade instalada: 600 Tr
- Modalidade Contratual: Empreitada
- Valor contratual Inicial: R\$ 480.000,00 (quatrocentos e oitenta mil reais)

SERVIÇOS EXECUTADOS

- 1 - Duas unidades resfriadoras de (chillers) com capacidade nominal de 300tr cada, dotadas de condensadores a água e compressores tipo parafuso
- 2 - Três bombas para circulação de água gelada, sendo uma reserva
- 3 - Três bombas para circulação de água de condensação, sendo uma reserva
- 4 - Três bombas de arrefecimento, sendo uma reserva
- 5 - Um sistema de limpeza automático das bacias das torres
- 6 - Um sistema Automação e controle para a central de água gelada



Atestamos ainda que os profissionais apresentaram desempenho a contento, cumprindo rigorosamente os termos do Contrato e executando as obras de total acordo com os projetos e demais especificações, não existindo nenhum fato que desabone sua idoneidade técnica.

RELAÇÃO DOS ITENS

- 02 CHILLERS DE 300 TR's CARRIER MODELO 30HXC310;
- 03 BOMBAS DE ÁGUA GELADA KSB MODELO INLINE 102M³/H 20 mca;
- 03 BOMBAS DE ÁGUA DE CONDENSAÇÃO KSB MODELO MONOBLOCO 82M³/H 30 mca;
- 03 TORRES DE ARREFECIMENTO SEMCO MODELO VXT-135 – 102M³/H;
- 01 SISTEMA DE LIMPEZA AUTOMÁTICO DAS BACIAS DAS TORRES SEMCO;
- 01 QUADRO ELÉTRICO GERAL ATRAC;
- 01 SISTEMA DE AUTOMAÇÃO MICROBLAU – PROTOCOLO MODBUS-RTU.

Atenciosamente,

Silvio Vieira de Grázia Júnior