



Taubaté, 09 de Maio de 2024
PRO0522/24

À

CESAMA
At.: Sra. Viviane de Oliveira Lelis
E-mail: vlelis@cesama.com.br
Tel.: (32) 3692-9331

Assunto: RC 120755

VÁLVULA RETENÇÃO FECHAMENTO RÁPIDO
VÁLVULA BORBOLETA BI EXCENTRICA FLANGEADA

PROPOSTA TÉCNICA E COMERCIAL

Prezados Senhores,

Pelo presente temos a satisfação de apresentar a V.S.as nossa Proposta Técnica e Comercial.

Esta proposta é válida por um período de 90 (noventa) dias corridos a partir da data de apresentação.

Colocamo-nos à disposição para quaisquer esclarecimentos que sejam necessários.

Atenciosamente,

Vanessa Almeida Lobo
Analista Comercial

Tel.: +55 12 3608.2717
Fax: +55 12 3608.2707
E-mail: vanessa.lobo@hydrostec.com.br

Marcos José Marçon Gomes
Gerente Comercial

Tel.: +55 12 3608.2719
Fax: +55 12 3608.2707
E-mail: marcos.gomes@hydrostec.com.br

1. ESCOPO E DESCRIÇÃO DO FORNECIMENTO

1.1 10 (dez) Válvulas de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, DN 150 mm x PN 16 bar, wafer, para montagem entre flanges conforme norma ABNT NBR 7675, com tempo de fechamento de 0,01 a 0,05 segundo, sendo cada constituída pelos seguintes elementos:

- 01 (um) corpo montante wafer tipo monobloco em ferro fundido com anéis concêntricos perfilados utilizados como assento do obturador;
- 01 (um) corpo jusante wafer tipo monobloco em ferro fundido com guia central para a mola e aletas de reforço;
- 01 (um) obturador circular em poliuretano;
- 01 (uma) mola helicoidal de compressão em aço inoxidável;
- 01 (um) cordão tipo O'ring de borracha utilizado na ligação entre corpos montante e jusante;
- 01 (uma) placa de identificação em aço inoxidável.

1.2 18 (dezoito) Válvulas de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, DN 80 mm x PN 16 bar, wafer, para montagem entre flanges conforme norma ABNT NBR 7675, com tempo de fechamento de 0,01 a 0,05 segundo, sendo cada constituída pelos mesmos elementos do item 1.1.

1.3 01 (uma) Válvula borboleta corpo curto, DN 350 mm x PN 10 bar, duplo-excêntrico, fabricada conforme a norma AWWA C-504, com flanges conforme norma ABNT NBR 7675, com acionamento manual, sendo constituída pelos seguintes elementos:

- 01 (um) corpo flangeado em ferro fundido com dois mancais e um anel de chapa de aço inoxidável;
- 01 (um) obturador tipo disco plano em aço inoxidável fundido com dois mancais para alojamento dos eixos de articulação;
- 01 (um) conjunto de articulação com dois eixos de aço inoxidável, duas buchas, gaxetas e tampas;
- 01 (um) conjunto de vedação do obturador em borracha fixado por placas de aperto e parafusos de aço inoxidável;
- 01 (um) conjunto de acionamento manual composto de redutor e volante;
- 01 (uma) placa de identificação em aço inoxidável.

2. NORMAS TÉCNICAS

Para o projeto, fabricação, inspeção e testes, serão consideradas as seguintes Normas Técnicas, quando estas se fizerem aplicáveis:

ABNT	- ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS
AISI	- AMERICAN IRON AND STEEL INSTITUTE
API	- AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE
ASTM	- AMERICAN SOCIETY FOR TESTING MATERIALS
AWWA	- AMERICAN WATER WORKS ASSOCIATION
DIN	- DEUTSCHE INDUSTRIE NORMEN
ISO	- INTERNATIONAL STANDART ORGANIZATION
SAE	- SOCIETY OF AUTOMOTIVE ENGINEERS

3. MATERIAIS UTILIZADOS

Os materiais utilizados na fabricação das válvulas serão novos e de boa qualidade, sem defeitos ou imperfeições que possam comprometer sua segurança e bom funcionamento. Serão utilizadas as seguintes especificações:

VÁLVULA RETENÇÃO FECHAMENTO RÁPIDO

- | | |
|---------------------------|------------------------|
| - Fundidos: | ASTM A536 GR 65-45-12; |
| - Obturador: | Poliuretano; |
| - Mola: | AISI 304; |
| - Cordão Circular: | Borracha SBR; |
| - Placa de Identificação: | AISI 304. |

VÁLVULA BORBOLETA

- | | |
|---------------------------|------------------------|
| - Corpo: | ASTM A536 GR 65-45-12; |
| - Obturador: | CF8M; |
| - Eixos: | AISI 410/420; |
| - Sede de Vedação: | AISI 304; |
| - Borracha de Vedação: | EPDM; |
| - Placa de Identificação: | AISI 304. |

4. INSPEÇÕES, TESTES E ENSAIOS

- Serão empregados os mais modernos métodos e processos de fabricação, garantindo dessa forma a alta qualidade dos produtos.
- Todas as fases de fabricação serão acompanhadas pelo Controle de Qualidade da Hydrostec.
- Será executado teste hidrostático com pressão de 1,5 vezes a pressão nominal.
- Será executado teste de estanqueidade com pressão de 1,1 vezes a pressão nominal.

5. PROTEÇÃO ANTICORROSIVA

A proteção anticorrosiva será de acordo com o quadro de aplicação abaixo:

Superfícies internas e externas

- Preparação da superfície:
Jato de granalha ao metal quase branco, Norma SSPC-SP10, padrão SA 2 ½.
- Tinta Primer/ Acabamento:
01 demão de tinta epóxi poliamida AR com alta resistência química e abrasão, Macropoxy 646 da Sherwin Williams ou similar, espessura mínima da película 150 micrometros.
- Padrão de cor:
Azul RAL 5005.

Superfícies de inox

- Sem pintura.

Componentes comerciais

- Conforme padrão do fornecedor.

6. PREÇOS

Os preços dessa proposta são para entrega CIF – Obra/MG, estão em Reais, referem-se à base econômica de Maio/2024 com condições de pagamento e reajuste indicados nos próximos capítulos desta proposta.

Nos preços incidem e estão INCLUSOS PIS, COFINS e os seguintes impostos:

EQUIPAMENTO	IPI (%)	ICMS (%)
Válvula Borboleta (NCM: 8481.80.97)	0,0	8,8
Válvula de Retenção (NCM: 8481.30.00)	0,0	20,0

A alíquota do IPI não destacada acima está suspensa pelo Decreto 7879. Nos preços abaixo não estão inclusos ST – Substituição Tributária. Se for o caso, será calculada no momento da emissão da NF conforme legislação em vigor.

ITEM	EQUIPAMENTO	Q T D	PREÇO UNITÁRIO (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
1.1	Válvula de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, DN 150 mm x PN 16 bar, wafer, para montagem entre flanges conforme norma ABNT NBR 7675.	10	1.600,00	16.000,00
1.2	Válvula de retenção de fechamento rápido, deslocamento axial e baixa inércia, DN 80 mm x PN 16 bar, wafer, para montagem entre flanges conforme norma ABNT NBR 7675	18	700,00	12.600,00
1.3	Válvula borboleta corpo curto, DN 350 mm x PN 10 bar, duplo-excêntrico, fabricada conforme a norma AWWA C-504, com flanges conforme norma ABNT NBR 7675, com acionamento manual	01	20.300,00	20.300,00
TOTAL: (Quarenta e oito mil e novecentos Reais)				48.900,00

Qualquer alteração das condições descritas nesta proposta, bem como qualquer alteração da legislação fiscal/ trabalhista/ previdenciária vigente na data de apresentação desta proposta, que por modificação das alíquotas e/ou criação de outros impostos, taxas ou encargos, ou mesmo limitação de isenção ou de direito de crédito de impostos, venha onerar os preços ora ofertados

permitirá, após sua constatação, a devida correção dos mesmos preços em qualquer época.

7. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

- 100% (cem por cento) do valor total do contrato com a entrega do fornecimento a 30 ddl.

OBSERVAÇÃO

- Ocorrendo atraso de pagamento da parcela como previsto nesta Proposta, o pagamento sofrerá, uma compensação financeira de 4% (quatro por cento) ao mês ou fração, conforme artigo 40, inciso XIV, alínea D da Lei 8666/93, alterada em parte pela Lei 8883/94.

8. CONDIÇÕES DE REAJUSTES

Esta Proposta é celebrada sob a égide da Lei 9069 de 29/06/95 e Medida Provisória referente à mesma publicada anteriormente a sua conversão em Lei e considera, que os preços serão fixos por um período de 01 (um) ano. Após este período somente para as parcelas de pagamento que possam legalmente ser reajustada, aplicar-se-á a seguinte fórmula de reajuste, contando-se o prazo legal para incidência do reajuste a partir da base econômica do preço indicado na Proposta:

$$R = V \frac{I - I_0}{I_0} \quad \text{onde:}$$

R = é o valor do reajustamento procurado.

V = é o valor a ser reajustado.

I₀ = é o índice de preço conforme (COD. 1420787 col. 30) da Fundação Getúlio Vargas, relativo ao mês da base da Proposta.

I = é o índice de preço conforme (COD. 1420787 col. 30) da Fundação Getúlio Vargas, relativo ao mês da execução do evento gerador de pagamento.

BASE ECONÔMICA: MAIO/2024

Caso os índices utilizados na fórmula de reajuste não estejam disponíveis na ocasião da apresentação da Nota de Débito, deverão ser utilizados reajustes provisórios repetindo-se variações dos índices ocorridos entre os dois últimos índices conhecidos, fazendo-se o respectivo acerto tão logo o mesmo esteja disponível.

Após a divulgação oficial do índice previsto no contrato, o ajuste definitivo será calculado e a diferença encontrada será paga no prazo de 15 (quinze) dias ao beneficiário, contratado.

O menor prazo de reajuste previsto em Legislação superveniente será automaticamente aplicado na presente Proposta.

9. PRAZO DE ENTREGA

O prazo de entrega das válvulas será de 90 (noventa) dias corridos a partir da aprovação dos projetos.

O prazo estabelecido acima é contado em dias corridos a partir da data de aceite da ordem de fornecimento por parte da Hydrostec e considera que o contrato seja assinado dentro do período de validade desta Proposta, estando ainda condicionados a que todos os dados técnicos e/ou desenhos de caráter essencial, tenham sido devidamente esclarecidos e/ou fornecidos até essa data, de forma a permitir o livre desenvolvimento das atividades de projeto e provisionamento dos materiais pela Hydrostec.

Constituirão justa causa para prorrogação contratual dos prazos de entrega, os motivos de atraso não imputáveis à Hydrostec, tais como os relacionados a seguir:

- Casos fortuitos ou de força maior, nos termos do parágrafo único do Artigo do Código Civil Brasileiro;
- Modificação por parte do cliente ou do engenheiro consultor, de desenhos ou ainda modificações introduzidas no objeto do fornecimento;
- Não observância, pelo cliente, de suas obrigações contratuais.
- Não aprovação dos desenhos com até 02 (dois) dias corridos do seu envio.
- Não comparecimento dos inspetores do cliente nas datas convocadas.

Os prazos serão, no mínimo, acrescidos de tantos dias quantos durarem as ocorrências impeditivas descritas neste capítulo, devendo ainda ser mutuamente acordados novos prazos, caso ocorram outras consequências impeditivas da execução das obrigações contratuais.

10. GARANTIA

Assumiremos total responsabilidade pela qualidade, execução, acabamento e perfeito funcionamento de todos os equipamentos, objeto desta Proposta, dentro das respectivas características indicadas nesta Proposta durante 12 (doze) meses a partir da entrada em operação ou 18 (dezoito) meses a partir da entrega da válvula, o que ocorrer primeiro.

Dentro dos prazos de garantia estipulados, comprometemo-nos a substituir ou reparar, nas mesmas bases desta oferta, qualquer peça ou equipamento que apresente ou venha a apresentar defeito intrínseco de fabricação, quando submetidos a uso e conservação normais. Para isso deveremos dispor de prazo razoável a ser determinado em cada caso particular, para execução dos reparos ou fornecimento das partes a serem repostas.

Quaisquer reparos a serem realizados nos equipamentos, objetos desta Proposta, somente poderão ser efetuados pela Hydrostec ou por terceiros se recomendados pela mesma, sem o que perderão automaticamente a garantia do equipamento.

Nos termos desta garantia assumiremos a responsabilidade apenas pelos defeitos acima referidos, sempre dentro das Especificações Técnicas, não assumindo, portanto, quaisquer outras responsabilidades, inclusive de danos e perdas, diretas ou indiretas, a coisas ou pessoas, lucros cessantes, prejuízo provenientes de desgaste normal, tratamento inadequado ou descuidado, construção civil ou fundações defeituosas, terrenos impróprios para construção, efeitos químicos ou elétricos e ações de intempéries.

O início e o fim do período de garantia deverão ser formalizados entre a Hydrostec e o cliente.

11. RESPONSABILIDADES

Todas as penalidades contratuais terão caráter compensatório (liquidated damages).

As penalidades contratuais, compreendidas as multas e bloqueio não ultrapassarão 5% (cinco por cento) do valor total do contrato.

As responsabilidades civis da Hydrostec por danos diretos, materiais e/ou pessoais, causados ao cliente e/ou terceiros, ficam limitados a 5% (cinco por cento) do valor total do contrato. Quaisquer indenizações que superem esse limite não serão de responsabilidade da Hydrostec ainda que por via regressiva ou em razão de sub-rogação.

A responsabilidade total da Hydrostec, em virtude deste Contrato, referente aos itens acima descritos, fica limitada a 10% (dez por cento) do valor total do Contrato.

A Hydrostec não será, em hipótese alguma, responsável por danos indiretos ou conseqüentes e/ou lucros cessantes.

O disposto neste capítulo prevalecer, mesmo no caso de conflitos ou colidência, com qualquer outra disposição deste Contrato ou dos documentos que o integram.

12. LIMITE DE FORNECIMENTO

Não fazem parte do fornecimento os seguintes equipamentos e/ou serviços:

- a) Projeto e execução de obra civil, concretagem, fundação ou chumbamento;
- b) Supervisão de montagem / Montagem dos equipamentos na obra;
- c) Instalação de sistemas de iluminação temporária ou permanente;
- d) Descarga e estocagem dos equipamentos na obra;
- e) Peças sobressalentes;
- f) Elementos de ligação (tirantes, parafusos, porcas, arruelas, juntas de borracha) para instalação das válvulas na tubulação existente;
- g) Atuadores elétricos, pneumáticos, hidráulicos, etc.;
- h) Despesa com inspeção do cliente ou terceiros;
- i) De modo geral, qualquer serviço, equipamento ou material não descrito na presente proposta.